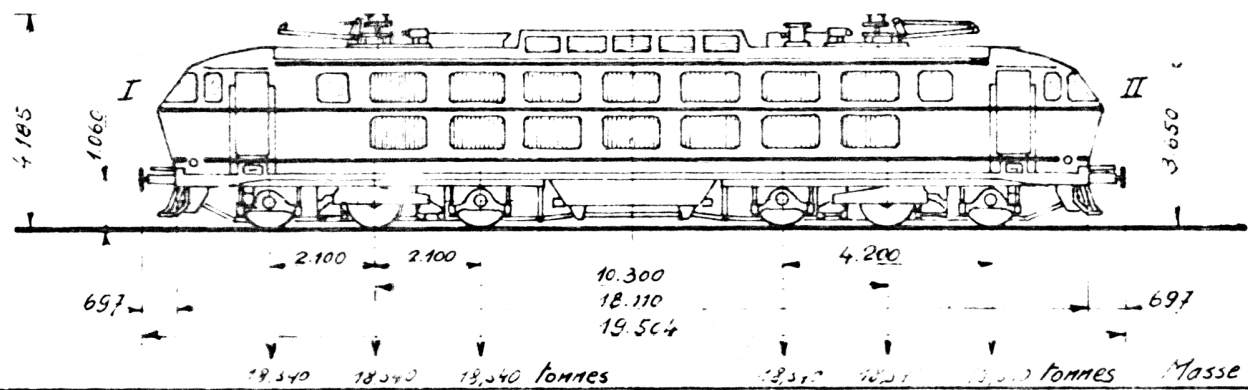


Locomotive série 20



Généralités

Effectif:	25
Type:	CoCo
Masse total:	tonnes 110
Numerotation:	
2001 à 2015	1 ^{re} sér.
2016 à 2025	2 ^e sér.
Puissance unihoraire:	kW 5150
Tension de service: CC.	kV 3
Vitesse maximum:	km/h 160/100
Masse max par essieu:	tonnes 18,340
Effort max. au démarrage:	kN 314
Rayon min. de courbe:	m 100
Diamètre des roues:	mm 1250
Satisfait au gabarit UIC.	

Partie mécanique

Constructeur: S A La Brugeoise et Nivelles à Nivelles.
Année de construction: (1) 1975 (2) 1977
Freinage: Frein automatique de service et frein direct de manoeuvre. Frein de secours agissant sur la conduite de frein autom. Frein électrique rhéostatique. Le frein automatique, comprend le régime "Marchandises-Voyageurs..." et le régime "Haute puissance" (à 2 étages de pression). Le robinet de mécanicien du frein autom. est du type Oerlikon FV 1.
La locomotive est pourvue d'un frein anti-patinage, un compresseur Walbro type 243 VC alimentant 2 réservoirs d'une capacité totale de 1000 l.
Un frein à vis placé dans chaque cabine de conduite et agissant chacun sur les 6 blocs frein d'un bogie.
Bogie: La locomotive est équipée de bogies BN
Chauffage des cabines de conduite par radiateurs et batterie de chauffe électriques à air pulsé.

Partie électrique

Equipement de traction
Constructeur: A.C.E.C Charleroi
Type de C^{de}: équipement de démarrage à thyristors à commande électronique
Moteurs de traction: Type LE 772 G 350V avec excitation indépendante.
Nombre: 6
Puissance unihoraire: 905 kW
Puissance continue: 855 kW
Suspension: élastique sur 3 points
Transmission: élastique
Transmission G des ACEC
Le carter est tenu par roulements à rouleaux
Rapport d'engrenages: 80/26 (3,077)
Equipement de frein électrique:
Constructeur: ACEC Charleroi
Type: rhéostatique, avec réglage électronique de l'excitation indépendante des M. Traction, combiné ou pas avec frein pneumatique.
Rhéostat: puissance max 3.350 kW
Ventilation: 4 ventilateurs type VH 50 débit 4,5 m³/sec.
moteur VR13 - courant continu

Appareillage auxiliaire
1 Groupe moteur-alternateur:
Moteur: ACEC type 2 CT 200 alimenté sur 3 kV ou 1,5 kV
Alternateur: Van Kaick, type DIB 80 fournit 380 V/60 Hz; 300 kVA.
Sont raccordés sur le réseau 380V/60 Hz
8 ventilateurs, débit 17 m³/sec; pour 6 moteurs de traction et 3 sets de lissage.
Entraînés par moteurs asynchrones type AH 112 de 8,5 kW. 3500 t/min
8 ventilateurs, débit 0,8 m³/sec; pour les armoires à thyristors. Entraînés par moteurs asynchrones type AH 80 de 1,3 kW. 3500 t/min
1 compresseur Walbro, type 243 VC à 2 étages et 4 cylindres. Entraîné par 1 moteur asynchrone type AK 180 de 22 kW
1 Chargeur de batterie AEG pour la charge des batteries SAFT type KPM 70 Ah (Cd/H₂) de 54 éléments. 65V.
2 Ponts de redressement à thyristors à commande électronique: ACEC type 611 BY 12/231 pour l'alimentation de l'excitation indépendante des moteurs de traction.