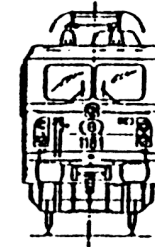
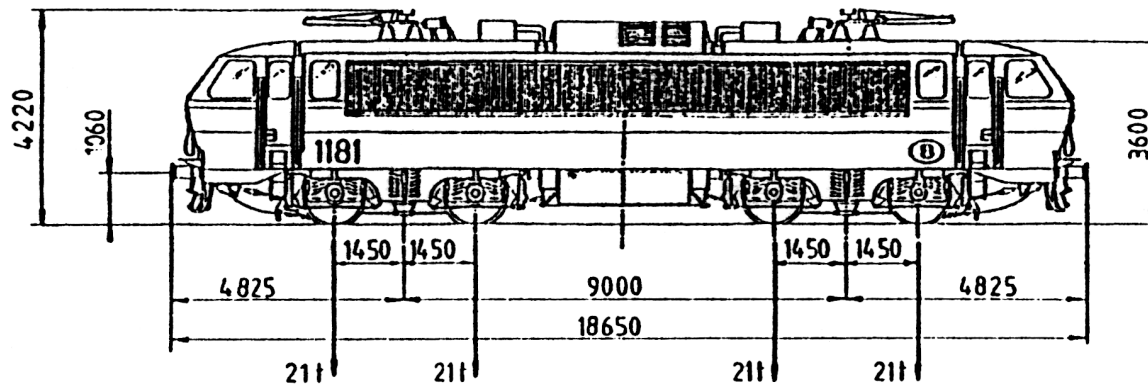


# Locomotive série 11



## GENERALITES

<b>Effectif :</b>		12
<b>Type :</b>		Bo-Bo
<b>Masse totale :</b>	t	85
<b>Numérotation :</b>		1181 à 1192
<b>Puissance continue :</b>	kW	3 130
<b>Tension de service :</b>	kV	3 1,5
<b>Vitesse maximum :</b>	km/h	150/ 120
<b>Masse max. par essieu :</b>	t	21
<b>Effort max. au démarrage :</b>	kN	234
<b>Rayon min. de courbe :</b>	m	100
<b>Diamètre des roues :</b>	mm	1250
Satisfait au gabarit UIC		

## PARTIE MECANIQUE

**Constructeur :** Contr. Ferro. et Metall. (H & H) à Nivelles

**Année de construction :** 1985/1986

**Freinage :** Frein automatique de service et frein direct de manœuvre. Frein de secours agissant sur la conduite de frein autom. Frein auxiliaire électrique rhéostatique. Le frein autom. comprend le régime "Marchandises-Voyageurs" et le régime "Haute puissance" (à 2 étages de press.). Le robinet de mécanicien du frein autom. est du type Wabco Westinghouse (PBI 2) avec commande électrique.

La locomotive est pourvue d'un frein antipatinage, 2 compresseurs Wabco type 242 VB 79 alimentant 4 réservoirs d'une capacité totale de 1 000 l.

Un frein à vis placé dans chaque cabine de conduite et agissant sur les 4 blocs frein d'un bogie.

**Bogie :** La locomotive est équipée de bogies RWI-ACEC avec suspension  
 primaire : Winterthur.  
 secondaire : Flexicoil.

Chauffage des cabines de conduite par batterie de chauffe électrique à air pulsé.

## PARTIE ELECTRIQUE

### Equipement de traction :

**Constructeur :** A.C.E.C. Charleroi.  
**Type de commande :** équipement de démarrage à thyristors à commande électronique.  
**Moteurs de traction :** Type LE 622 S avec excitation en série.  
 Nombre : 4.  
 Puissance unihoraire : 828 kW \*  
 Puissance continue : 782 kW  
 Suspension : élastique sur 3 points.  
**Transmission :** élastique  
 - Transmission BBC - Federantrieb.

Rapport d'engrenages : 116/31 - 3,742

### Equipement de frein électrique :

**Constructeur :** A.C.E.C. Charleroi.  
**Type :** Rhéostatique, à puissance limitée.

**Remarque :** prévu de l'ATB pour circuler sur réseau HS.

### Appareillage auxiliaire :

2 convertisseurs statiques : 3 kV/1,5kV, 2 x 55 kW avec sorties 440 V-nt 110 V - 2 x (2 ventilateurs sur un moteur) pour les mot. de traction, 440 V - 18,6 kW - type ACEC.  
 2 600 tr/min. - débit : 125 m<sup>3</sup>/min. \*  
 2 x moteurs-ventilateurs : pour selfs, 440 V .. 4,5 kW - type ACEC 1 600 tr/min. Débit : 120 m<sup>3</sup>/min. \*  
 12 moteurs-ventilateurs : pour hacheurs, - moteurs asynchrones 110 V incorporés dans les ventilateurs  
 2 moteurs-compresseurs :  
 - moteur 440 V - 11 kW type ACEC 1 050 tr/min.  
 - compresseur : Wabco-Westinghouse type 242 VB 79 avec 2 étages de pression et 4 cylindres.  
 1 batterie : chargée en permanence par les 2 convertisseurs en // .  
 Batteries life type M18, 75 Ah avec 75 éléments 100 V - tension de charge 115 V.

\* Valeurs calculées