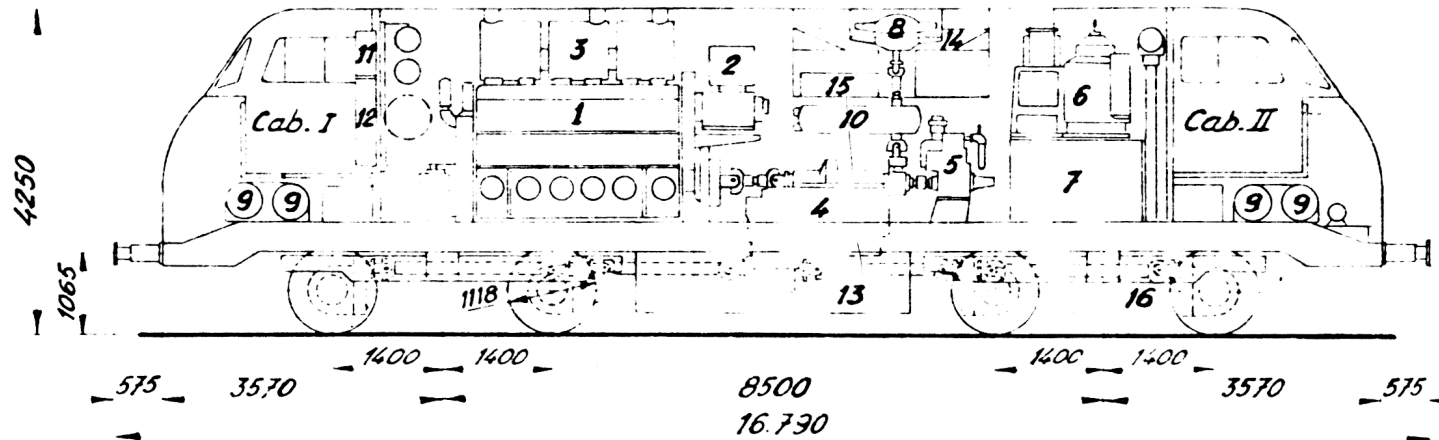


# Locomotive Diesel-hydraulique série 65

HLD 9



- 1 Moteur Diesel
- 2 Filtre d'aspiration
- 3 Silencieux
- 4 Turbo transmission
- 5 Compresseur
- 6 Chaudière
- 7 Réservoir à eau
- 8 Ventilateur
- 9 Réservoirs d'air
- 10 Echangeurs huile turbo
- 11 Armoire électrique
- 12 Armoire vestiaire
- 13 Réservoir à gasoil
- 14 Radiateurs
- 15 Vase d'expansion
- 16 Pont d'essieux

## Généralités

<b>Effectif</b>	6
<b>Type</b>	B-B
<b>Classe</b> : globale en ordre de marche	tonnes 79
<b>Approvisionnements</b>	
- gasoil	l. 3000
- huile de graissage	MD l. 625 transm. l. 220
- eau p <sup>r</sup> chauffage du train	l. 3000
- eau de réfrigération du diesel	l. 700
- sable	kg. 400
<b>Masse max. par essieu</b>	tonnes 19,750
<b>Puissance disponible</b> (fiche ur. 6220) kW	860
<b>Effort de traction continu</b>	
- voyageurs	kN 113
- marchandises	kN 167
<b>Effort au démarrage</b> ( $\mu = 0,25$ ) kN	191
<b>Vitesse maximum</b>	
- voyageurs	km/h 120
- marchandises	km/h 82
<b>Rayon min. de courbe</b>	m. 90
<b>Rayon min. de courbe d<sup>s</sup> le plan verticale</b>	m. 300
<b>Diamètre des roues</b>	mm. 1118
<b>Anciennement</b>	
type 213	
nrs: 213.001 à 213.006	

## Partie caisse

**Constructeur** : S.A. La Brugeoise et Nivelles à Nivelles

**Année de construction** 1965

**Numerotation** 6501 à 6506

**Freinage** : Frein automatique type Oerlikon à 2 régimes de freinage : voyageurs et marchandises avec robinet type FV4 et distributeur LST1 combiné avec un frein direct Oerlikon, robinet type FDI. Le compress. Gardner-Denver WXO, commandé par accouplement élastique, alimente 4 réservoirs d'une capacité totale de 1000 l. 1 frein à main à vis placé dans chaque cabine et agissant chacun sur un bogie

**Dispositif de commande** : Commande pneumatique avec dispositif de V.A. Le volant d'accélération agit sur une soupape d'accélération, laquelle alimente un cylindre à 8 positions de marque Westinghouse qui commande par l'intermédiaire d'une tringlerie, les arbres de contrôle d'injection, et le cylindre de soupape de remplissage de la turbo-transmission

**Installation de chauffage** : Chaudière Vapor-Clarkson type DK 4616 de la Vapor International Corp. Lt. 2<sup>e</sup>

Production de vapeur: 700 kg/h; pression 14 bar. Pression de la vapeur dans la conduite de chauffage réglable jusqu'à 6 bar

## Moteur Diesel

**Constructeur** : General motors USA

**Type de fabrication** : 12-567D-1

**Mode de fonctionnement** : 2 temps

Balayage par soufflante mécan. type Roots

**Mode d'injection** : direct

**Réglage de la puissance** : par réglage de la vitesse

**Demarrage du moteur** : à l'aide de 2 démarreurs électriques, 6 M de 11 kW

**Puissance nominale** kW 1075

**Vitesse de rotation** tr/min. 835

Cylindres { nombre 12  
disposition en V  
alésage 216  
course 254

**Masse globale** tonnes 11,700

**Pression d'injection** psi 1200

**Pression moyenne** bar 84

**Vitesse moy. du piston** m/s 7,06

**Couple max.** daNm 1226

## Transmission

**Constructeur** : Voith

**Mode de fonctionnement** : transmission hydro-dynamique entièrement automatique type L 216 rsb. Trois étages de vitesse combinant 2 transformateurs de couple et un coupleur hydro-dynamique et comportant, dans une partie mécanique incorporée, un inverseur réducteur à 2 gammes

**Mode d'attaque des essieux** : Entraînés par ponts d'essieux V20 (Myliès construits par C.O.) les essieux sont reliés entre-eux par arbres à cardans; le pont d'essieux int<sup>r</sup>. étant lui-même relié à l'arbre de sortie de l'inverseur-réducteur incorporé à la turbo-transmission