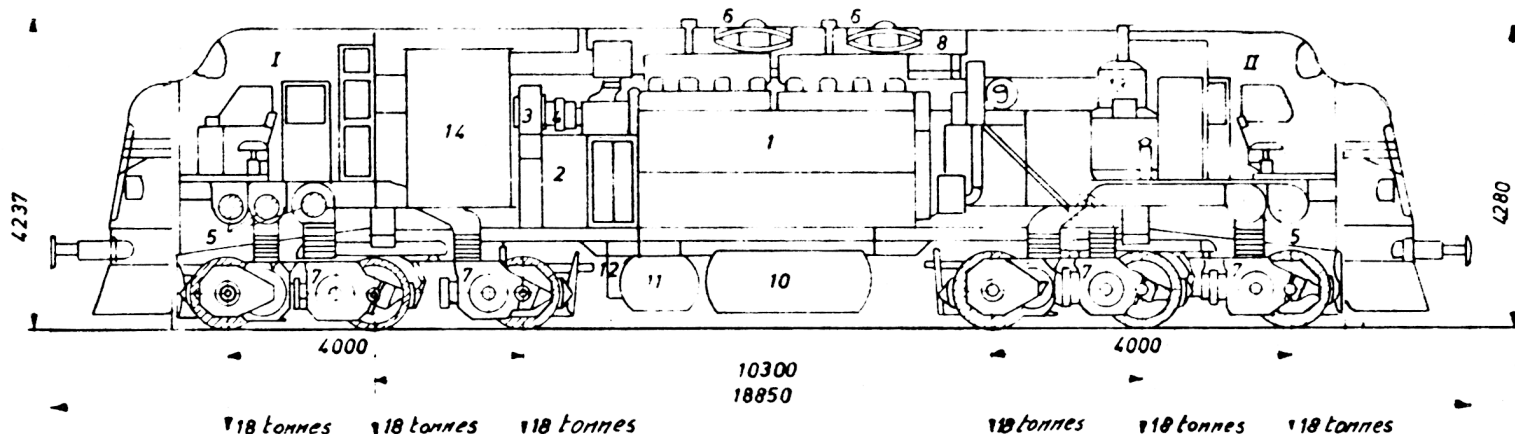


Locomotives Diesel-électrique de ligne série 52 - 53 - 54. HLD2



- 1 Moteur Diesel
- 2 Génératrice principale et alternateur
- 3 Ventilateur de la génératrice
- 4 Génératrice auxiliaire
- 5 Ventilateurs des moteurs de traction
- 6 Ventilateurs de refroidissement du diesel
- 7 Moteurs de traction
- 8 Radiateurs
- 9 Réservoir à eau ou Diesel
- 10 Réservoir à gasoil
- 11 Réservoir principal à air comprimé
- 12 Batterie d'accumulateurs
- 13 Chaudière de chauffage
- 14 Réservoir à eau pour chaudière

<u>Généralités.</u>	<u>Partie caisse</u>	<u>Moteur Diesel</u>	<u>Transmission.</u>
Effectif: { 52 53 54 Type: Masse globale en ordre de marche: tonnes 100 approvisionnement: - gasoil kg 3500 - huile de graissage kg 2975 - eau pour le chauffage du train 52 kg 2500 54 kg 4000 - eau de réfrigération du Diesel kg 800 Masse maximum par ess. tonnes 18 Puissance disponible pour la traction (s: fiche UIC 6220) kW 1035 Effort traction continu 52/53 kN 158 54 kN 123 Effort maximum au démarrage kN 245 Vitesse maximum 52/53 km/h 120 54 km/h 140 Rayon minimum de courbe m 30 Diamètre des roues mm 1010 Anciennement type 202-203-204 nrs 202 001 à 202 013 203 001 à 203 019 204 001 à 204 008	Constructeur SA Anglo-Franco-Beige à la Croix Date de construction 1955. Les locos 5401 à 5404 en 1957 Freinage frein automatique Oerlikon avec robinet type FV3 et distributeur LST7 combiné avec un frein direct Oerlikon avec robinet FD1. Les locos série 52 et 53 sont également pourvues du freinage rhéostatique - * Dispositif de commande réglage de la puissance par commande électrique du régulateur de vitesse Woodward PG Le levier d'accélération comporte 8 positions de marche Appareils de commande dans chaque poste de conduite avec dispositif de veille automatique. Installation de chauffage loco s série 52 et 54: générateur de vapeur un 4616 de la Vapor International Corporation (USA) Production de vapeur 780 kg/jr Pression 14 bar Pression de la vapeur dans la conduite de chauffage, réglable jusque 6 bar.	Constructeur General Motors Electro-motive (S.A.) Type de fabrication 567C Mode de fonctionnement 2 temps Mode d'injection direct Réglage de la puissance par réglage de la vitesse Demarrage du moteur par la génératrice principale Puissance nominale kW 1265 Vitesse de rotation tr/min 835 Cylindres { nombre 6 disposition en V alésage mm 216 course mm 254 Masse globale tonnes 15,400 psi 1200 Pression d'injection bar 84 Pression moyenne effective bar 6,4 Vitesse moyenne du piston m/s 7,1 Couple maximum daNm 1446 Numerotation 52-5201 à 5203 53-5301 à 5319 54-5401 à 5408.	Constructeurs Génératrice D72 Electromotive USA Moteurs de traction D19 Smit a Slikker-veer en Hollande Mode de fonctionnement une génératrice principale entraînée par le moteur Diesel alimente les 6 moteurs de traction selon 3 modes de couplage (série-parallèle, parallèle et shuntage). La génératrice est à excitation combinée avec régulateur de charge insérée dans le circuit d'excitation indépendant et comporte un alternateur triphase qui alimente les moteurs des ventilateurs de refroidissement du Diesel et des moteurs de traction Mode d'attache des essieux 6 moteurs de traction suspendus par le nez logés dans les bogies et actionnant chacun un essieu par un couple d'engrenages droits avec un rapport 67/16 Les 6 essieux de la locomotive sont donc des essieux moteurs * Le compresseur Gardner & Denver W10 commandé par accouplement élastique, alimente 2 réservoirs d'une capacité totale de 1000 l.

(B) 376974 B.76 (400) S

1/6/80